ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

(таблиця розподілу навчального часу для учнів екстернів.

3-го класу (початкової загальної середньої освіти)

№ п/п	Навчальні предмети	3 клас
1	Українська мова	+
2	Літературне читання	+
3	Іноземна мова(англійська)	+
4	Математика	+
5	Мистецтво: образотворче мистецтво	+
6	Мистецтво:музичне мистецтво	+
7	Інформатика	+
8	Я досліджую світ	+
9	Дизайн і технології	+
10	Фізична культура	+

Заступниця директорки з НР Іричук Г.Г.