

ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
(таблиця розподілу навчального часу для учнів екстернів.
7-го класу (базової загальної середньої освіти))

№ п/п	Навчальні предмети	8 клас
1.	Українська мова	+
2.	Українська література	+
3.	Зарубіжна література	+
4.	Іноземна мова (англійська)	+
5.	Історія України	+
6.	Всесвітня історія	+
7.	Алгебра	+
8.	Геометрія	+
9.	Біологія	+
10.	Географія	+
11.	Образотворче мистецтво	+
12.	Трудове навчання	+
13.	Фізична культура	+
14.	Основи здоров'я	+
15.	Інформатика	+
16.	Хімія	+
17.	Фізика	+
18.	Музичне мистецтво	

Заступниця директорки з навчальної роботи

Ганна ПРИЧУК