

ІНДИВІДУАЛЬНИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
(таблиця розподілу навчального часу для учнів екстернів.
6-го класу (базової загальної середньої освіти))

№ п/п	Навчальні предмети	6 клас
1.	Українська мова	+
2.	Українська література	+
3.	Зарубіжна література	+
4.	Іноземна мова(англійська)	+
5.	Історія України. Всесвітня історія	+
6.	Математика	+
7.	Географія	+
8.	Довкілля	+
9.	Інформатика	+
10.	Образотворче мистецтво	+
11.	Музичне мистецтво	+
12.	Технологія	+
13.	Фізична культура	+
14.	Етика	+
15.	Здоров'я, безпека та добробут	

Заступниця директорки з навчальної роботи

Ганна ІРИЧУК